

OPIS TEHNOLOŠKOG PROCESA
(vrsta djelatnosti prema klasifikaciji djelatnosti, opis objekta odnosno postrojenja, kapacitet proizvodnje, ulazne sirovine i sl.)

U DMK se sprovodi djelatnost metaloprerađivačka (2815)

Na poluautomatskoj P9N liniji sprovodi se nanošenje prevlake (Pb, Sn i In) a na automatskoj kalajnoj liniji nanosi se antikoroziorni sloj kalaja na klizne elemente. Kapacitet proizvodnje (P9N I kalajna linija su tehnološki povezane u jedan process) je 50000 kom / mj.

Kao ulazne sirovine koriste se demineralizovana voda i hemikalije za radna kupatila za nikal , kalaj, olovo-kalaj i indijum prevlake.

NAČIN UPRAVLJANJA OTPADOM
(sakupljanje, privremeno skladištenje, lokacija, transport i obrada otpada)

Galvanski mulj nastaje kao produkt obrade otpadnih voda iz procesa galvanizacije. Nakon presovanja na filter presi galv. mulj se odlaže u PP bačve sa poklopcem (V=500L) i privremeno odlaže na naznačenoj lokaciji u krugu interne deponije DMK.

MJERE

za sprečavanje proizvodnje otpada ili smanjenje količine otpada i njegovog negativnog uticaja na životnu sredinu

1. Regeneracijom galvanskih kupatila (specijalni fizičko hemijski proces) ostvaruje se ušteda u potrošnji hemikalija, kao i smanjenje koncentracije opasnih sastojaka u otpadnim vodama čijom obradom nastaje galvanski mulj

2. Smanjenje negativnog uticaja sprovodi se poštovanjem definisanog načina sakupljanja i privremenog odlaganja na internoj deponiji u krugu DMK. Kao dodatna zaštita u odnosu na ostale vrste opasnog otpada uvedeno je za galvanski mulj: Skladištenje u zatvorenom prostoru i pod ključem.

3. Redovna vizuelna kontrola stanja na deponiji (moguća pucanja PP bačvi) kao i periodična kontrola podzemnih voda i zemljišta u blizini deponije sprovode se u cilju praćenja i smanjenja uticaja na životnu sredinu.



Ovlašćeno lice proizvođača otpada

PLAN UPRAVLJANJA OTPADOM PROIZVOĐAČA OTPADA

Podaci o proizvođaču otpada

Naziv i sjedište, odnosno ime i adresa proizvođača otpada:

DAIDO METAL KOTOR AD, Industrijska zona b.b., Kotor

Poreski identifikacioni broj proizvođača otpada: 02013053

Grad/Opština: KOTOR

Kontakt osoba (ime i prezime/tel/fax/e-mail):

Svetlana Stanišić / 067323210 / svetlana.stanistic@daidokotor.com

Period na koji se plan odnosi:

od 2014 do 2016 godine

Podaci o planiranim količinama otpada

Vrsta otpada sa kataloškim brojem iz kataloga otpada galvanski mulj; 11 01 09*
(sa * se obilježava opasna vrsta otpada)

Mjesto nastanka otpada, KO i brojevi parcela :
pogon za galvanizaciju, KO Kotor br. parcele 72

Količina otpada 1-6 t/god (zavisno od količine proizvodnje. Za period 2014-2016 nema najave posla većeg obima, tako da je očekivati min 1t/god.

Za opasni otpad: oznaka svojst(va)ava otpada iz Liste opasnih svojstava otpada : H5, H7, H8, H14

Period tokom kojeg će se obavljati postupak ili aktivnost koje kao rezultat imaju proizvodnju otpada : Za period 2014-2016 nema najave posla većeg obima. Na devedeset radnih dana na liniji kalajisanja frekvencija proizvodnog rada je 5-7 dana.

Način upravljanja otpadom : predaja firmi HEMOSAN sa kojom DMK ima ugovor

Broj 3/1

Datum 29.9.2014

Ime i prezime lica koje je sačinilo plan upravljanja otpadom:

Svetlana Stanišić

potpis

PLAN UPRAVLJANJA OTPADOM PROIZVOĐAČA OTPADA

Podaci o proizvođaču otpada


Naziv i sjedište, odnosno ime i adresa proizvođača otpada:

DAIDO METAL KOTOR AD, inPoreski identifikacioni broj proizvođača otpada: 02013053Grad/Opština: KOTORKontakt osoba (ime i prezime/tel/fax/e-mail):
Svetlana Stanišić / 067323210/ svetlana.stanisis@daidokotor.comPeriod na koji se plan odnosi:
od 2014 do 2016 godine

Podaci o planiranim količinama otpada

Vrsta otpada sa kataloškim brojem iz kataloga otpada: metalni otpad; 12 01 99 (sa * se obilježava opasna vrsta otpada)Mjesto nastanka otpada, KO i brojevi parcela: KO Kotor br. parcele 72Količina otpada 70-80 t/god
(u kg ili t/god)

Za opasni otpad: oznaka svojst(va)ava otpada iz Liste opasnih svojstava otpada

Period tokom kojeg će se obavljati postupak ili aktivnost koje kao rezultat imaju proizvodnju otpada: stalno u toku proizvodnjeNačin upravljanja otpadom prodaja firmi Matej D.O. sa kojom DMK ima ugovorBroj 3/1
Datum 29.9.2014Ime i prezime lica koje je sačinilo plan
upravljanja otpadom:
Svetlana Stanišić
potpis **OPIS TEHNOLOŠKOG PROCESA**
(vrsta djelatnosti prema klasifikaciji djelatnosti, opis objekta odnosno postrojenja,
kapacitet proizvodnje, ulazne sirovine i sl.)

U DMK se sprovodi djelatnost metaloprerađivačka (2815)

Osnovni proizvodni program u DMK čine klizni poluležajevi, klizne čaure i uporni prstenovi za motore s unutrašnjim sagorijevanjem. Njihova izrada odvija se dijelom na presama koje odsijecaju bimetalnu traku, a potom mašinska obrada na automatskim linijama ili pojedinačnim mašinama. Kapacitet proizvodnje je 3 000 000 kom / mj.

Vrta otpada po katalogu otpada: 12 Otpad od oblikovanja i fizičke i mehaničke površinske obrade metala i plastike;

Metalni otpad u DMK čine: strugotina, djelovi bimetalne trake, škartni ležaji, djelovi mašina

NAČIN UPRAVLJANJA OTPADOM
(sakupljanje, privremeno skladištenje, lokacija, transport i obrada otpada)

Metalni otpad se sakuplja u krugu DMK na dvije lokacije (dio na internoj deponiji, dio pored magacina traka). Po pozivu firma Matej D.O. šalje kamion koji preuzima metalni otpad. Ova vrsta otpada se koristi kao sekundarna sirovina nakon postupka mjevenja i ili pretapanja.

MJERE
za sprečavanje proizvodnje otpada ili smanjenje količine otpada i njegovog negativnog uticaja na životnu sredinu

1. Smanjenje količine metalnog otpada sprovodi se kroz redovan rad procesne kontrole i proizvodnje vođenjem računa da se ispoštuju definisani parametri obrade kliznih elemenata.
2. Smanjenje negativnog uticaja sprovodi se poštovanjem definisanog načina sakupljanja i privremenog odlaganja.
3. Vođenjem računa o selekciji otpada po vrstama smanjuje se količina opasnog otpada.



Ovlašćeno lice proizvođača otpada

OPIS TEHNOLOŠKOG PROCESA
(vrsta djelatnosti prema klasifikaciji djelatnosti, opis objekta odnosno postrojenja,
kapacitet proizvodnje, ulazne sirovine i sl.)

U DMK se sprovodi djelatnost metalopredrađivačka (2815)

Osnovni proizvodni program u DMK čine klizni poluležajevi, klizne čaure i uporni prstenovi za motore s unutrašnjim sagorijevanjem. Njihova izrada odvija se dijelom na presama koje odsijecaju bimetalnu traku, a potom mašinska obrada na automatskim linijama ili pojedinačnim mašinama. Kapacitet proizvodnje je 3 000 000 kom / mj.

Otpadne emulzije nastaju kao produkt rada 3 kompresora. U toku rada kompresora izdvaja se kondenzat iz sistema koji sadrži tragove kompresorskog ulja. Potrošnja kompresorskog ulja je 1-2L. mjesečno.

NAČIN UPRAVLJANJA OTPADOM
(sakupljanje, privremeno skladištenje, lokacija, transport i obrada otpada)

Otpadna emulzija voda-kompresorsko ulje se sakuplja posebnom pumpom iz sabirnika pored kompresora i prebacuje u plastične rezervoare zapremine 500-1000L. Označene bačve se skladište na naznačenoj lokaciji u krugu interne deponije DMK

MJERE

za sprečavanje proizvodnje otpada ili smanjenje količine otpada i njegovog negativnog uticaja na životnu sredinu

1. Smanjenje količine otpadne emulzije sprovodi se selektovanim sakupljanjem otpadnog ulja u posebnim označenim bačvama
2. Smanjenje negativnog uticaja sprovodi se poštovanjem definisanog načina sakupljanja i privremenog odlaganja na internoj deponiji u krugu DMK.
3. Redovna vizuelna kontrola stanja na deponiji (moguća curenja) kao i periodična kontrola podzemnih voda i zemljišta u blizini deponije kao i drugih tačaka u krugu fabrike koje su definisane kao mjerodavne za praćenje uticaja na životnu sredinu.



Ovlašćeno lice proizvođača otpada

PLAN UPRAVLJANJA OTPADOM PROIZVOĐAČA OTPADA

Podaci o proizvođaču otpada

Naziv i sjedište, odnosno ime i adresa proizvođača otpada:

DAIDO METAL KOTOR AD, Industrijska zona b.b., Kotor

Poreski identifikacioni broj proizvođača otpada: 02013053

Grad/Opština: KOTOR

Kontakt osoba (ime i prezime/tel/fax/e-mail):

Svetlana Stanišić / 067323210 / svetlana.stanisis@daidokotor.com

Period na koji se plan odnosi:

od 2014 do 2016 godine

Podaci o planiranim količinama otpada

Vrsta otpada sa kataloškim brojem iz kataloga otpada otpadne emulzije; 12 01 09*
(sa * se obilježava opasna vrsta otpada)

Mjesto nastanka otpada, KO i brojevi parcela : mašinski pogon, KO Kotor br. parcele72

Količina otpada 2,5 t/god
(u kg ili t/god)

Za opasni otpad: oznaka svojst(va)ava otpada iz Liste opasnih svojstava otpada : H5, H14

Period tokom kojeg će se obavljati postupak ili aktivnost koje kao rezultat imaju proizvodnju otpada : konstantno u toku proizvodnog rada u toku godine

Način upravljanja otpadom : predaja firmi HEMOSAN sa kojom DMK ima ugovor

Broj 9/1

Datum 29.9.2014

Ime i prezime lica koje je sačinilo plan
upravljanja otpadom:

Svetlana Stanišić
potpis

OPIS TEHNOLOŠKOG PROCESA
(vrsta djelatnosti prema klasifikaciji djelatnosti, opis objekta odnosno postrojenja,
kapacitet proizvodnje, ulazne sirovine i sl.)

U DMK se sprovodi djelatnost metaloprerađivačka (2815)

Osnovni proizvodni program u DMK čine klizni poluležajevi, klizne čaure i uporni pestenovi za motore s unutrašnjim sagorijevanjem. Njihova izrada odvija se dijelom na presama koje odsijecaju bimetalnu traku, a potom mašinska obrada na automatskim linijama ili pojedinačnim mašinama. Kapacitet proizvodnje je 3 000 000 kom / mj.

Otpadni izoparafin nastaje kao produkt mašinskog čišćenja kliznih elemenata prije finalne vizuelne kontrole i procesa pakovanja. Kapacitet mašine za pranje na kojoj se izdvaja kao produkt otpadni izoparafin je 1-1,5 miliona kom/mj.

NAČIN UPRAVLJANJA OTPADOM
(sakupljanje, privremeno skladištenje, lokacija, transport i obrada otpada)

Otpadni izoparafin se sakuplja posebnom pumpom iz mašine i prebacuju u metalne bačve zapremine 200L. Označene bačve se privremeno skladište na naznačenoj lokaciji u krugu interne deponije DMK

MJERE

za sprečavanje proizvodnje otpada ili smanjenje količine otpada i njegovog negativnog uticaja na životnu sredinu

1. Smanjenje količine otpadnog izoparafina sprovodi se kroz redovan rad mašinskog održavanja (kontrola hladnjaka, kontrola iz amjena raznih filtera).
2. Smanjenje negativnog uticaja sprovodi se poštovanjem definisanog načina sakupljanja i privremenog odlaganja na internoj deponiji u krugu DMK.
3. Redovna vizuelna kontrola stanja na deponiji (moguća curenja) kao i periodična kontrola podzemnih voda i zemljišta u blizini deponije kao i drugih tačaka u krugu fabrike koje su definisane kao mjerodavne za praćenje uticaja na životnu sredinu.



Ovlašćeno lice proizvođača otpada

[Signature]

PLAN UPRAVLJANJA OTPADOM PROIZVOĐAČA OTPADA

Podaci o proizvođaču otpada

Naziv i sjedište, odnosno ime i adresa proizvođača otpada:

DAIDO METAL KOTOR AD, Industrijska zona b.b., Kotor

Poreski identifikacioni broj proizvođača otpada: 02013053

Grad/Opština: KOTOR

Kontakt osoba (ime i prezime/tel/fax/e-mail):

Svetlana Stanišić / 067323210 / svetlana.stanistic@daidokotor.com

Period na koji se plan odnosi:

od 2014 do 2016 godine

Podaci o planiranim količinama otpada

Vrsta otpada sa kataloškim brojem iz kataloga otpada otpadni izoparafin; 14 06 03*
(sa * se obilježava opasna vrsta otpada)

Mjesto nastanka otpada, KO i brojevi parcela: mašinski pogon, KO Kotor br. parcele 72

Količina otpada 0,5-1 t/god
(u kg ili t/god)

Za opasni otpad: oznaka svojst(va)ava otpada iz Liste opasnih svojstava otpada: H4, H5, H14

Period tokom kojeg će se obavljati postupak ili aktivnost koje kao rezultat imaju proizvodnju otpada: konstantno u toku proizvodnog rada u toku godine

Način upravljanja otpadom: predaja firmi HEMOSAN sa kojom DMK ima ugovor

Broj 5/1

Datum 29.9.2014

Ime i prezime lica koje je sačinilo plan upravljanja otpadom:

Svetlana Stanišić
potpis *[Signature]*

OPIS TEHNOLOŠKOG PROCESA
(vrsta djelatnosti prema klasifikaciji djelatnosti, opis objekta odnosno postrojenja,
kapacitet proizvodnje, ulazne sirovine i sl.)

U DMK se sprovodi djelatnost metalopreradaivačka (2815)

Osnovni proizvodni program u DMK čine klizni poluležajevi, klizne čaure i uporni prstenovi za motore s unutrašnjim sagorijevanjem. Njihova izrada odvija se dijelom na presama koje odsijecaju bimetalnu traku, a potom mašinska obrada na automatskim linijama ili pojedinačnim mašinama. Kapacitet proizvodnje je 3 000 000 kom / mj.

Otpadni kerozin nastaje kao produkt mašinskog čišćenja kliznih elemenata prije finalne vizuelne kontrole i procesa pakovanja. Kapacitet mašine za pranje na kojoj se izdvaja kao produkt otpadni izoparafin je 1-1,5 miliona kom/mj.

NAČIN UPRAVLJANJA OTPADOM
(sakupljanje, privremeno skladištenje, lokacija, transport i obrada otpada)

Otpadni kerozin se sakuplja posebnom pumpom iz mašine i prebacuju u metalne bačve zapremine 200L. Označene bačve se privremeno skladište na naznačenoj lokaciji u krugu interne deponije DMK.

MJERE

za sprečavanje proizvodnje otpada ili smanjenje količine otpada i njegovog negativnog uticaja na životnu sredinu

1. Smanjenje količine otpadnog kerozina sprovodi se kroz redovan rad mašinskog održavanja (kontrola hladnjaka, kontrola iz amjena raznih filtera).

..2. Smanjenje negativnog uticaja sprovodi se poštovanjem definisanog načina sakupljanja i privremenog odlaganja na internoj deponiji u krugu DMK.

3. Redovna vizuelna kontrola stanja na deponiji (moguća curenja) kao i periodična kontrola podzemnih voda i zemljišta u blizini deponije kao i drugih tačaka u krugu fabrike koje su definisane kao mjerodavne za praćenje uticaja na životnu sredinu.



Ovlašćeno lice proizvođača otpada

PLAN UPRAVLJANJA OTPADOM PROIZVOĐAČA OTPADA

Podaci o proizvođaču otpada

Naziv i sjedište, odnosno ime i adresa proizvođača otpada:

DAIDO METAL KOTOR AD, Industrijska zona b.b., Kotor

Poreski identifikacioni broj proizvođača otpada: 02013053

Grad/Opština: KOTOR

Kontakt osoba (ime i prezime/tel/fax/e-mail):

Svetlana Stanišić / 067323210 / svetlana.stanistic@daidokotor.com

Period na koji se plan odnosi:

od 2014 do 2016 godine

Podaci o planiranim količinama otpada

Vrsta otpada sa kataloškim brojem iz kataloga otpada otpadni kerozin; 14 06 03*
(sa * se obilježava opasna vrsta otpada)

Mjesto nastanka otpada, KO i brojevi parcela : mašinski pogon, KO Kotor br. parcele72

Količina otpada 0,5-1 t/god
(u kg ili t/god)

Za opasni otpad: oznaka svojst(va)ava otpada iz Liste opasnih svojstava otpada : H4, H5, H14

Period tokom kojeg će se obavljati postupak ili aktivnost koje kao rezultat imaju proizvodnju otpada : konstantno u toku proizvodnog rada u toku godine

Način upravljanja otpadom : predaja firmi HEMOSAN sa kojom DMK ima ugovor

Broj 5/1
Datum 29.9.2014

Ime i prezime lica koje je sačinilo plan
upravljanja otpadom:
Svetlana Stanišić
potpis

OPIS TEHNOLOŠKOG PROCESA
(vrsta djelatnosti prema klasifikaciji djelatnosti, opis objekta odnosno postrojenja,
kapacitet proizvodnje, ulazne sirovine i sl.)

U DMK se sprovodi djelatnost metaloprerađivačka (2815)
Osnovni proizvodni program u DMK čine klizni poluležajevi, klizne čaure i uporni prstenovi za motore s unutrašnjim sagorijevanjem. Njihova izrada odvija se dijelom na presama koje odsijecaju bimetalnu traku, a potom mašinska obrada na automatskim linijama ili pojedinačnim mašinama. Kapacitet proizvodnje je 3 000 000 kom / mj.

Otpadna ulja nastaju kao produkt eksploatacije raznih vrsta hidrauličnih ulja i ulja za podmazivanje koji se koriste u mainskom parku DMK (6 presa , 6 mašinskih linija iz Japana koji proizvode elemente za prvu ugradnju, raznih mašina za obradu kliznih elemenata za drugu ugradnju.

NAČIN UPRAVLJANJA OTPADOM
(sakupljanje, privremeno skladištenje, lokacija, transport i obrada otpada)

Otpadna ulja se sakupljaju posebnom pumpom iz rezervoara u mašinama ili odlivanjem iz mašina i prebacuju u metalne bačve zapremine 200L. Označene bačve se privremeno skladište na naznačenoj lokaciji u krugu interne deponije DMK

MJERE

za sprečavanje proizvodnje otpada ili smanjenje količine otpada i njegovog negativnog uticaja na životnu sredinu

1. Smanjenje količine otpadnog ulja sprovodi se kroz redovan rad mašinskog održavanja. Takođe strogo se vodi računa da ne dođe do miješanja ulja koje bi oštetilo mašinu. U tom slučaju svo ulje bi automatski bilo otpadno ulje jer bi miješanjem došlo do promjene njegovih osobina i uticaja na kvalitet rada date mašine.

2. Smanjenje negativnog uticaja sprovodi se poštovanjem definisanog načina sakupljanja i privremenog odlaganja na internoj deponiji u krugu DMK.

3. Redovna vizuelna kontrola stanja na deponiji (moguća curenja) kao i periodična kontrola podzemnih voda i zemljišta u blizini deponije kao i drugih tačaka u krugu fabrike koje su definisane kao mjerodavne za praćenje uticaja na životnu sredinu.



Ovlašćeno lice proizvođača otpada

PLAN UPRAVLJANJA OTPADOM PROIZVOĐAČA OTPADA

Podaci o proizvođaču otpada

Naziv i sjedište, odnosno ime i adresa proizvođača otpada:

DAIDO METAL KOTOR AD, Industrijska zona b.b. , Kotor

Poreski identifikacioni broj proizvođača otpada: 02013053

Grad/Opština: KOTOR

Kontakt osoba (ime i prezime/tel/fax/e-mail):

Svetlana Stanišić / 067323210 / svetlana.stanistic@daidokotor.com

Period na koji se plan odnosi:

od 2014 do 2016 godine

Podaci o planiranim količinama otpada

Vrsta otpada sa kataloškim brojem iz kataloga otpada otpadna mineralna ulja ; 13 01 13*
(sa * se obilježava opasna vrsta otpada)

Mjesto nastanka otpada, KO i brojevi parcela : mašinski pogon, KO Kotor br. parcele72

Količina otpada 1,5 t/god
(u kg ili t/god)

Za opasni otpad: oznaka svojst(va)ava otpada iz Liste opasnih svojstava otpada : H5, H14

Period tokom kojeg će se obavljati postupak ili aktivnost koje kao rezultat imaju proizvodnju otpada : konstantno u toku proizvodnog rada u toku godine

Način upravljanja otpadom : predaja firmi HEMOSAN sa kojom DMK ima ugovor

Broj 6/1

Datum 29.9.2014

Ime i prezime lica koje je sačinilo plan
upravljanja otpadom:

Svetlana Stanišić

potpis [potpis]

OPIS TEHNOLOŠKOG PROCESA
(vrsta djelatnosti prema klasifikaciji djelatnosti, opis objekta odnosno postrojenja,
kapacitet proizvodnje, ulazne sirovine i sl.)

U DMK se sprovodi djelatnost metaloprerađivačka (2815)

Osnovni proizvodni program u DMK čine klizni poluležajevi, klizne čaure i uporni prstenovi za motore s unutrašnjim sagorijevanjem. Njihova izrada odvija se dijelom na presama koje odsijecaju bimetalnu traku, a potom mašinska obrada na automatskim linijama. Kapacitet proizvodnje je 3 000 000 kom / mj.

Zauljena pilotina (drvena strugotina) nastaje kao produkt redovnog održavanja mašina (pomoću nje se sakuplja isucurela ulja sa dijela mašina koji su nepristupačni za drugi vid sakupljanja otpadnih ulja).

NAČIN UPRAVLJANJA OTPADOM
(sakupljanje, privremeno skladištenje, lokacija, transport i obrada otpada)

Otpadna pilotina se sakuplja metlom i odlaže u PP bačve zapremine 1000L. Označene bačve se privremeno skladište na naznačenoj lokaciji u krugu interne deponije DMK

MJERE

za sprečavanje proizvodnje otpada ili smanjenje količine otpada i njegovog negativnog uticaja na životnu sredinu

1. Smanjenje količine zauljene pilotine sprovodi se kroz redovan rad mašinskog održavanja (kontrola zaptivenosti hidrauličnih spojeva i sl.).
2. Smanjenje negativnog uticaja sprovodi se poštovanjem definisanog načina sakupljanja i privremenog odlaganja na internoj deponiji u krugu DMK.
3. Redovna vizuelna kontrola stanja na deponiji (moguća curenja) kao i periodična kontrola podzemnih voda i zemljišta u blizini deponije kao i drugih tačaka u krugu fabrike koje su definisane kao mjerodavne za praćenje uticaja na životnu sredinu.



Ovlašćeno lice proizvođača otpada

PLAN UPRAVLJANJA OTPADOM PROIZVOĐAČA OTPADA

Podaci o proizvođaču otpada

Naziv i sjedište, odnosno ime i adresa proizvođača otpada:

DAIDO METAL KOTOR AD, Industrijska zona b.b., Kotor

Poreski identifikacioni broj proizvođača otpada: 02013053

Grad/Opština: KOTOR

Kontakt osoba (ime i prezime/tel/fax/e-mail):

Svetlana Stanišić / 067323210 / svetlana.stanistic@daidokotor.com

Period na koji se plan odnosi:

od 2014 do 2016 godine

Podaci o planiranim količinama otpada

Vrsta otpada sa kataloškim brojem iz kataloga otpada zauljena pilotina : 03 01 04*
(sa * se obilježava opasna vrsta otpada)

Mjesto nastanka otpada, KO i brojevi parcela : mašinski pogon, KO Kotor br. parcele 72

Količina otpada 1-1,5 t/god
(u kg ili t/god)

Za opasni otpad: oznaka svojst(va)ava otpada iz Liste opasnih svojstava otpada : H14

Period tokom kojeg će se obavljati postupak ili aktivnost koje kao rezultat imaju proizvodnju otpada : konstantno u toku proizvodnog rada u toku godine

Način upravljanja otpadom : predaja firmi HEMOSAN sa kojom DMK ima ugovor

Broj 41
Datum 29.9.2014

Ime i prezime lica koje je sačinilo plan
upravljanja otpadom:
Svetlana Stanišić
potpis

OPIS TEHNOLOŠKOG PROCESA
(vrsta djelatnosti prema klasifikaciji djelatnosti, opis objekta odnosno postrojenja,
kapacitet proizvodnje, ulazne sirovine i sl.)

U DMK se sprovodi djelatnost metaloprerađivačka (2815)

Osnovni proizvodni program u DMK čine klizni poluležajevi, klizne čaure i uporni prstenovi za motore s unutrašnjim sagorijevanjem. Njihova izrada odvija se dijelom na presama koje odsijecaju bimetalnu traku, a potom mašinska obrada na automatskim linijama ili pojedinačnim mašinama. Kapacitet proizvodnje je 3 000 000 kom / mj.

Zauljene krpe nastaju kao produkt redovnog održavanja mašina (pomoću njih se sakupljaju isurela ulja sa dijela mašina koji su nepristupačni za drugi vid sakupljanja otpadnih ulja).

NAČIN UPRAVLJANJA OTPADOM
(sakupljanje, privremeno skladištenje, lokacija, transport i obrada otpada)

Zauljene krpe se sakupljaju ručno i odlažu u PP bačve zapremine 1000L. Označene bačve se privremeno skladište na naznačenoj lokaciji u krugu interne deponije DMK

MJERE

za sprečavanje proizvodnje otpada ili smanjenje količine otpada i njegovog negativnog uticaja na životnu sredinu

1. Smanjenje količine zauljenih krpa sprovodi se kroz redovan rad mašinskog održavanja (kontrola zaptivenosti hidrauličnih spojeva i sl.).
2. Smanjenje negativnog uticaja sprovodi se poštovanjem definisanog načina sakupljanja i privremenog odlaganja na internoj deponiji u krugu DMK.
3. Redovna vizuelna kontrola stanja na deponiji (moguća curenja) kao i periodična kontrola podzemnih voda i zemljišta u blizini deponije kao i drugih tačaka u krugu fabrike koje su definisane kao mjerodavne za praćenje uticaja na životnu sredinu.



Ovlašćeno lice proizvođača otpada

PLAN UPRAVLJANJA OTPADOM PROIZVOĐAČA OTPADA

Podaci o proizvođaču otpada

Naziv i sjedište, odnosno ime i adresa proizvođača otpada:

DAIDO METAL KOTOR AD, Industrijska zona b.b. , Kotor

Poreski identifikacioni broj proizvođača otpada: 02013053

Grad/Opština: KOTOR

Kontakt osoba (ime i prezime/tel/fax/e-mail):

Svetlana Stanišić / 067323210 / svetlana.stanisić@daidokotor.com

Period na koji se plan odnosi:

od 2014 do 2016 godine

Podaci o planiranim količinama otpada

Vrsta otpada sa kataloškim brojem iz kataloga otpada zauljene krpe ; 15 02 02*
(sa * se obilježava opasna vrsta otpada)

Mjesto nastanka otpada, KO i brojevi parcela : mašinski pogon, KO Kotor br. parcele 72

Količina otpada 1-1,5 t/god
(u kg ili t/god)

Za opasni otpad: oznaka svojst(va)ava otpada iz Liste opasnih svojstava otpada : H14

Period tokom kojeg će se obavljati postupak ili aktivnost koje kao rezultat imaju proizvodnju otpada : konstantno u toku proizvodnog rada u toku godine

Način upravljanja otpadom : predaja firmi HEMOSAN sa kojom DMK ima ugovor

Broj 1/1
Datum 29.9.2014

Ime i prezime lica koje je sačinilo plan
upravljanja otpadom:
Svetlana Stanišić
potpis Svetlana Stanišić